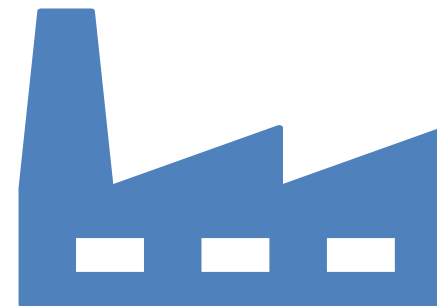
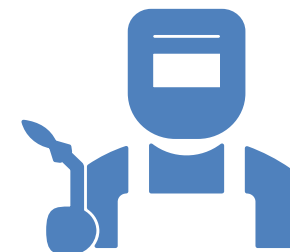




**Postos de trabalho
envolvendo solda, fagulhas,
e afins**

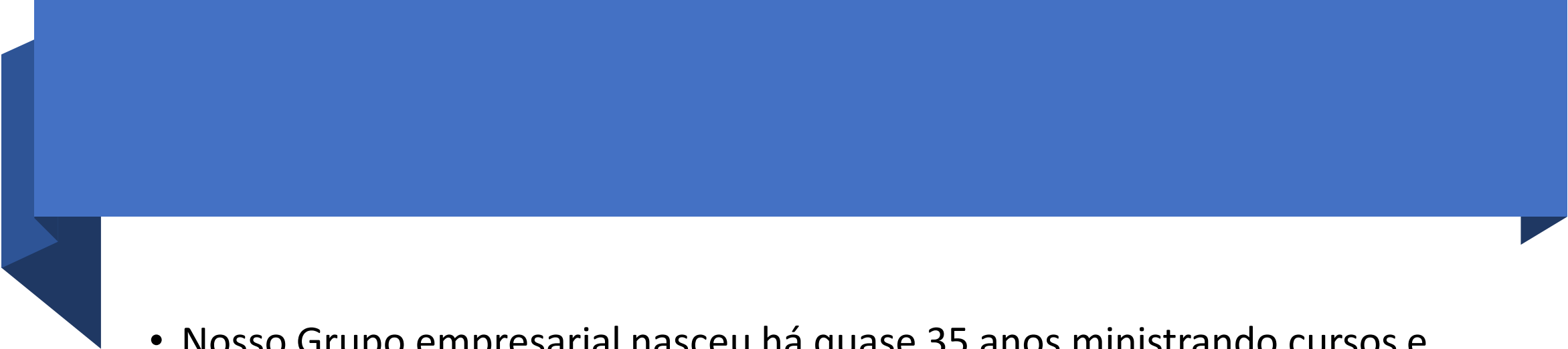


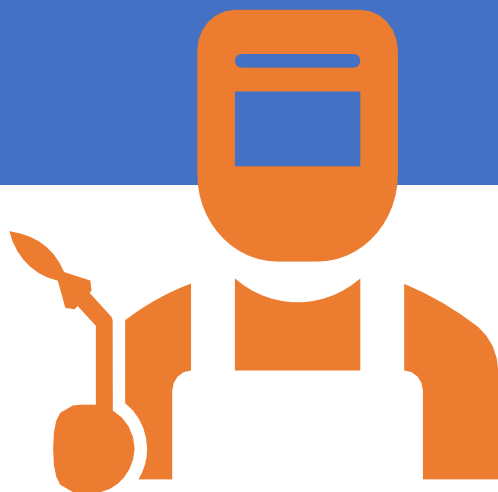
**Qual a melhor cadeira/assento
para solda, para soldador?**

www.mundoergonomia.com.br

SOLDADOR

- Como escolher o melhor assento ou melhor produto para atender a ergonomia com segurança e com custo x benefício apropriado de um posto de solda?
-
- A escolha e melhor escolha, como qualquer posto de trabalho, antes de mais nada, depende da AET - **Análise Ergonômica do Trabalho** -do posto.
- Foi feita a AET? Está sendo feita? AET simplificada? Vai ser feita? Levará em conta o ou os usuários e suas medidas antropométricas? Turno de trabalho?
-

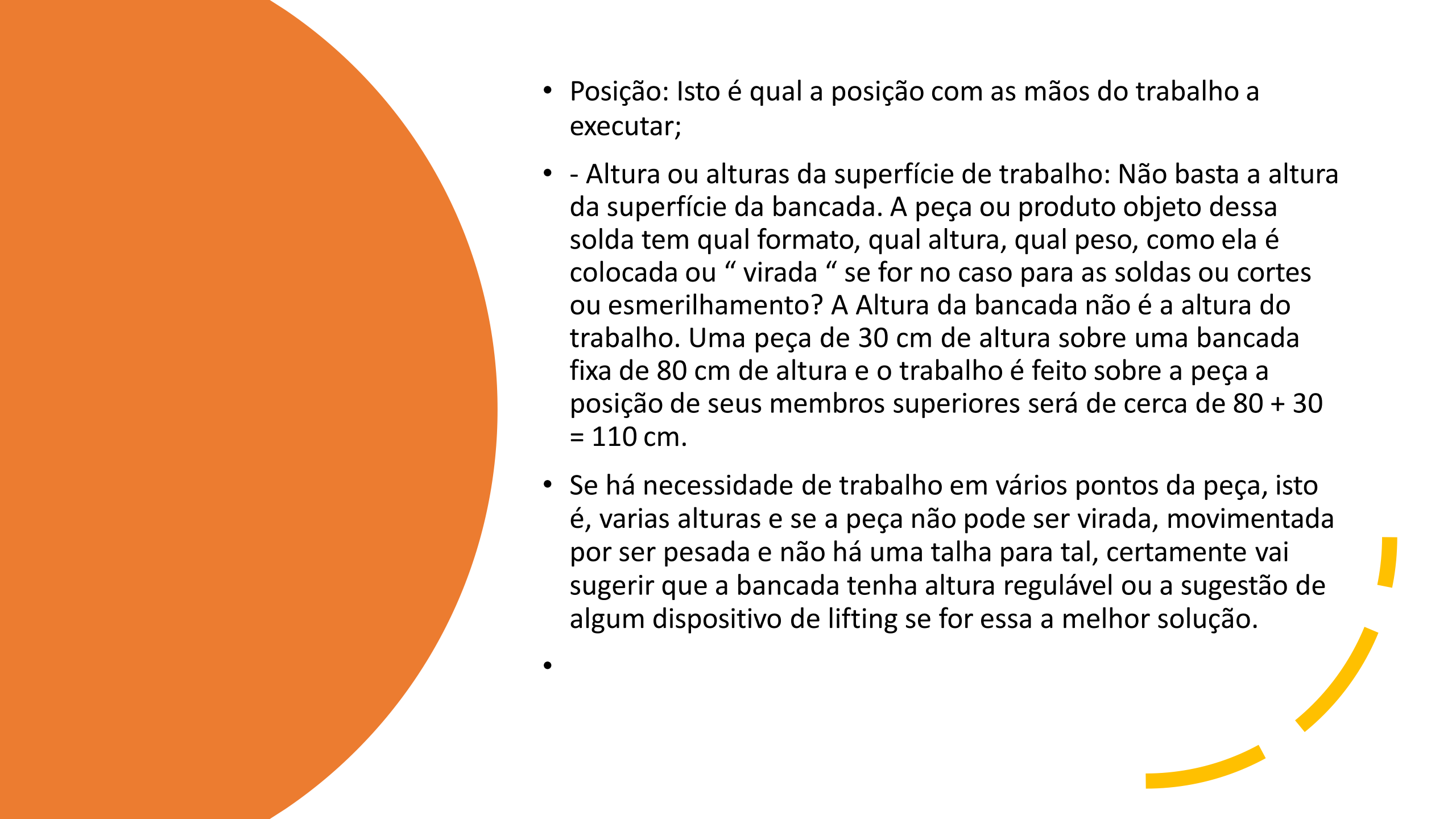
- 
- Nosso Grupo empresarial nasceu há quase 35 anos ministrando cursos e treinamento sobre Ergonomia, ensinando a fazer AETs com E - Social. Desta maneira sentimo-nos seguros em projetar e fabricar produtos ergonômicos indicando o mais apropriado.
 - Quais atividades deste posto? Altura e posição do soldador?
 - Medidas antropométricas do soldador ou dos soldadores?

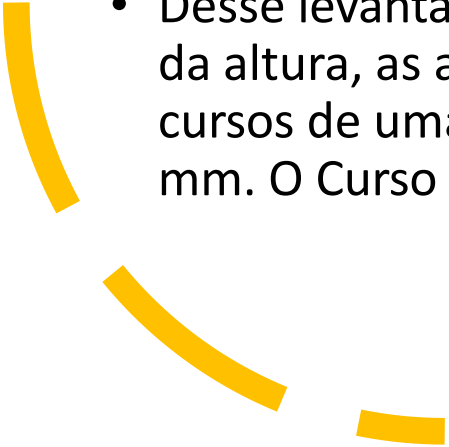


O Posto de Trabalho de soldagem ou esmerilhamento, ou corte com abrasivos que geram fagulhas, partículas, requer algumas informações mais importantes do que qualquer posto de trabalho:



Além das informações de natureza ergonômica que normalmente são obtidas pela AET do posto, quais sejam dentre outras

- 
- Posição: Isto é qual a posição com as mãos do trabalho a executar;
 - - Altura ou alturas da superfície de trabalho: Não basta a altura da superfície da bancada. A peça ou produto objeto dessa solda tem qual formato, qual altura, qual peso, como ela é colocada ou “ virada “ se for no caso para as soldas ou cortes ou esmerilhamento? A Altura da bancada não é a altura do trabalho. Uma peça de 30 cm de altura sobre uma bancada fixa de 80 cm de altura e o trabalho é feito sobre a peça a posição de seus membros superiores será de cerca de $80 + 30 = 110$ cm.
 - Se há necessidade de trabalho em vários pontos da peça, isto é, varias alturas e se a peça não pode ser virada, movimentada por ser pesada e não há uma talha para tal, certamente vai sugerir que a bancada tenha altura regulável ou a sugestão de algum dispositivo de lifting se for essa a melhor solução.
 -

- 
- Postura, quais os movimentos e sequencias das atividades:
 - Qual ou quais a sequência do trabalho? Quantos minutos sentado? Quantos minutos de pé? É possível que o trabalho seja executado na posição sentada? Em uma cadeira ou um banco semi sentado onde os pés do operador estão no piso? Posição semi deitada ou até deitada sob a peça como manutenção sob vagões e na atividade “ chapisco” em usinas de açúcar e álcool?
 - Características da pistola ou eletrodo da solda ou da máquina elétrica em pauta?
 - -Riscos de fagulhas e ou partículas quentes: Quais são, de qual frequência? Este detalhe vai ajudar a escolha do material da superfície do assento e encosto da cadeira ou do banco
 - Desse levantamento vamos definir o melhor produto de assento (cadeira ou banco) e em função da altura, as alturas desse assento e sua gama de curso (grande, médio ou pequeno, pois os cursos de uma cadeira giratória com coluna a gás, por exemplo, podem variar de 100 mm até 260 mm. O Curso e obviamente a altura da coluna. E os bancos semi deitados?
- 

- Muitas vezes diante deste estudo chega-se à conclusão que Não se alterando a sequência do trabalho, não é possível se usar uma cadeira. Ou banco semi sentado ou de pé mesmo. Neste último caso devemos estudar as medidas mitigantes desse estresse como pausas, cintos lombares, fisioterapia, treinamento. Ou simplesmente a decisão da necessidade de se alterar o método do trabalho. Desse estudo vamos definir ou corrigir a altura da bancada ou sugerir uma bancada de altura regulável.
- Um bom exemplo de necessidade de bancada de altura regulável é no trabalho de fiação, acabamento das superfícies de corte das brocas de perfuração de petróleo. Uma broca possui dentes de alto a baixo e a maioria são altas e pesadas: Ou se coloca uma talha para subir ou descer a broca ou se coloca uma mesa de altura regulável para que o trabalho seja executado em uma mesma altura.



- Altura da mesa ou bancada?
- Posição, sequência da solda?
- A mesa ou bancada é baixa, alta? Esta bancada é ou será de altura regulável?
O que seria o ideal e existe bancadas de serviço pesado para essa atividade.

- 
- O soldador exerce melhor a solda de pé ou sentado? Ou parte de pés e parte sentado?
 - Uma cadeira ou um banco?
 - Essa solda será feita por baixo, isto é, sob algum equipamento como um vagão, locomotiva, fuselagem de avião? quando o soldador estará quase “deitado “?
 - Uma atividade de solda ou “ chapisco” nas Usinas de álcool quando o operador fica de lado? Muda de posição a toda hora?

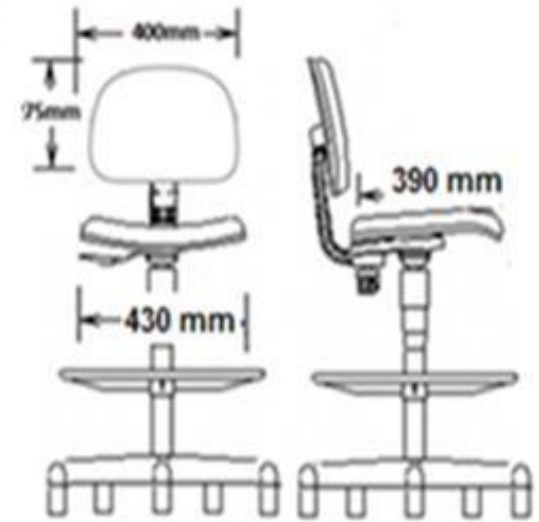
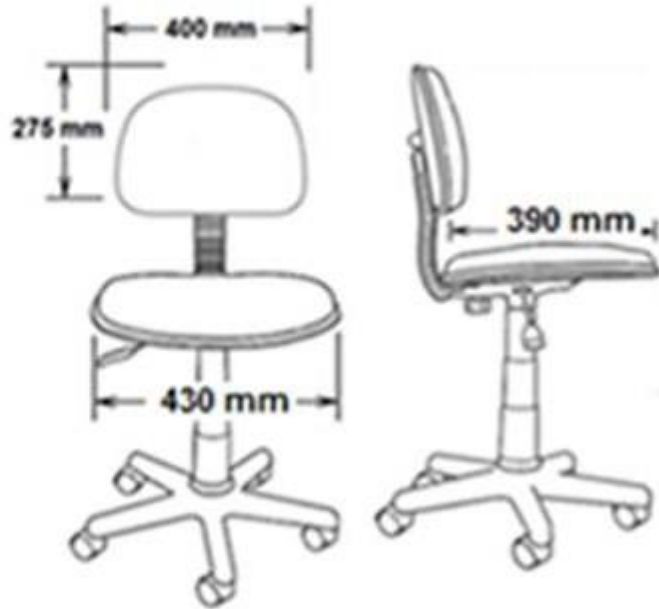
POSTOS DE SOLDA

- Qual revestimento dessa cadeira ou banco? Respingos de solda, poeira?
- Ambiente de trabalho hostil, calor, temperaturas, poeiras a fim de que o produto seja resistente mecanicamente.
- Cada caso será um caso e estamos aqui para analisar.



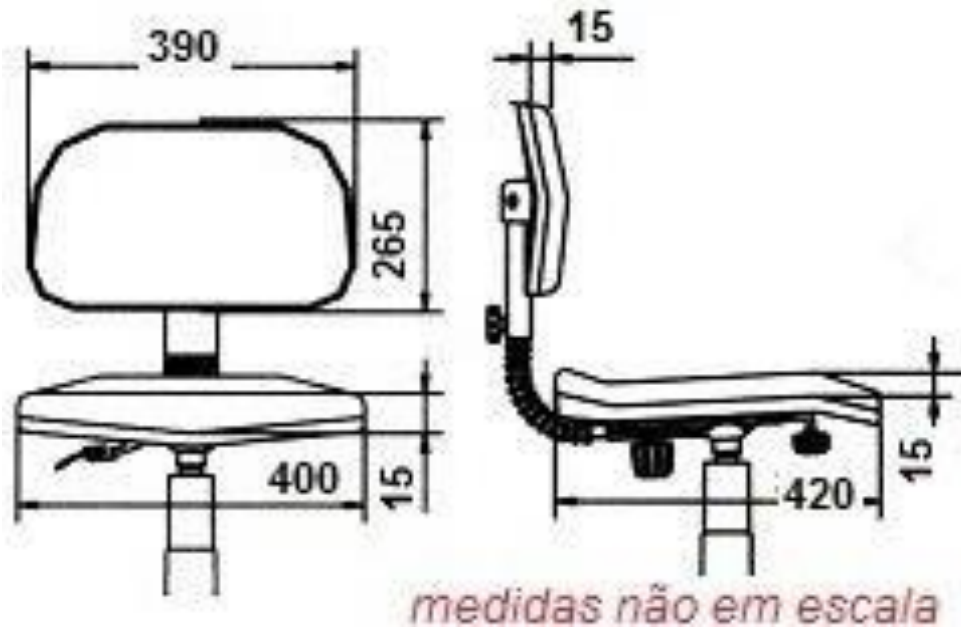
- A seguir algumas sugestões

Cadeira giratória de altura regulável no assento e no encosto, revestimento sobre espuma, revestido de raspa de couro



- Assento e Encosto espuma de poliuretano injetada de alta resiliência com densidade mínima de 45 Kg/m³ revestida em raspa de couro camurça. **Dimensões do Assento: Largura: 435 mm x Profundidade: 395 mm x Espessura: 35 mm**
- **Dimensões do Encosto: Largura: 390 mm x Profundidade: 290 mm x Espessura: 35 mm**
- **Mecanismo Ergonômico “L” com dois manípulos**
- **Rodízios: rodas duplas com 50 mm de diâmetro. Pés fixos nylon em opção.**
- **Sem Braço**
- **Alturas:**
- **Coluna P 09**
- **Para atender mesas e bancadas de até 700 mm**
- **Altura em relação ao solo Mínima 410 mm x Máxima 540 mm**
- **Coluna P24**
- **Para atender bancada de até 750 mm - Sem aro. Altura em relação ao solo Mínima 530 mm x Máxima 630 mm**
- **Coluna P15**
- **Para atender bancada de até 800 mm - Com aro- Altura em relação ao solo Mínima 550 mm x Máxima 650 mm**
- **Coluna P21**
- **Para atender bancada de até 900 mm - Com aro - Altura em relação ao solo Mínima 610 mm x Máxima 740 mm**
- **Coluna P26**
- **Para atender bancada de até 1000 mm - Com aro - Altura em relação ao solo Mínima 580 mm x Altura Máxima 840 mm**

- Mesmas estruturas, porem assento e encosto em madeira certificada anatômica sem parafusos ou porcas externas



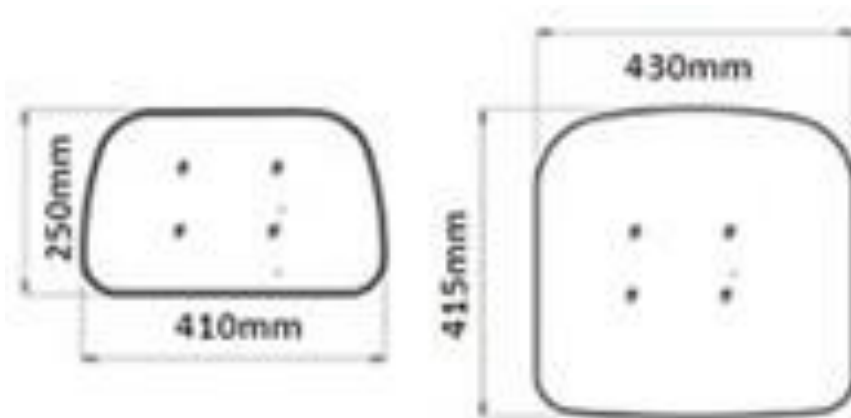
- **Alturas:**
- **Coluna P 09**
- **Para atender mesas e bancadas de até 700 mm**
- **Altura em relação ao solo Mínima 410 mm x Máxima 540 mm**
- **Coluna P24**
- **Para atender bancada de até 750 mm - Sem aro. Altura em relação ao solo Mínima 530 mm x Máxima 630 mm**
- **Coluna P15**
- **Para atender bancada de até 800 mm - Com aro- Altura em relação ao solo Mínima 550 mm x Máxima 650 mm**
- **Coluna P21**
- **Para atender bancada de até 900 mm - Com aro - Altura em relação ao solo Mínima 610 mm x Máxima 740 mm**
- **Coluna P26**
- **Para atender bancada de até 1000 mm - Com aro - Altura em relação ao solo Mínima 580 mm x Altura Máxima 840 mm**
-

Cadeiras
inteiramente
em aço
Carbono ou
aço inox

A Partir da linha Golden Clean para áreas alimentícios e áreas impas oferecemos os mesmos modelos em aço carbono pintados.

Atende às exigências ergonômicas da NR17.

Cadeiras giratórias, apresentam regulagem de altura para o assento, regulagens de altura e profundidade do encosto. Podem ser montadas em várias alturas com vários cursos, com pés fixos ou rodízios e com a opção de suportes para os pés, desde clássicos aros, aros com suporte avançado em alumínio ou modelos separados das cadeiras ou customizados, com altura regulável.



Cadeiras em aço carbono ou inox

- **Altura do Assento em relação:**
- **Coluna P09:** Altura mínima: 380 mm x Altura máxima: 510 mm. Sem Aro.
- **Coluna P15:** Altura mínima: 490 mm x Altura máxima: 620 mm. Com Aro regulável para Apoio dos Pés.
- **Coluna P21:** Altura mínima: 580 mm x Altura máxima: 710 mm. Com Aro regulável para Apoio dos Pés.
- **Coluna P26:** Altura mínima: 580 mm x Altura máxima: 840 mm. Com Aro regulável para Apoio dos Pés

Bancos semi sentados

- Aço carbono assento espuma revestida de raspa de couro com ou sem encosto ou assento, assentos injetados em poliuretano ou totalmente em aço inox com ou sem encosto
- Injetado em poliuretano modelo Telles. Ou totalmente em aço inox
- Modelos de assento injetado em poliuretano, assentos maiores revestidos de raspa de couro ou kvelar, com encostos opcionais e ou assentos Telles injetados em Poliuretanos com inclinação e apoio cocccxis

Semi sentados



Golden Seat com assento em PU e encosto em espuma maior e curvo



Semi sentados



Semi sentados modelos Golden UP

- **Assento** espuma de poliuretano injetada de alta resiliência com densidade mínima de 45 Kg/m³ revestida em raspa de couro camurça
- Interno em madeira compensada naval, com bordas arredondadas, acabamento sob o assento em TNT.
- **Revestimento:** Raspa de Couro
- **Mecanismo** Proporciona regulagem de altura do assento através de alavanca de acionamento localizada na lateral direita embaixo do assento e possui ângulo de inclinação do assento de 1º à 16º, através de outra alavanca localizada na lateral esquerda embaixo do assento.
- Estrutura: Fabricado em chapa de aço SAE 1010/1020.
- **Coluna** Giratória de aço com pistão a gás classificação de qualidade DIN 4550 Classe III. Aciona a subida e descida do assento com um simples toque na alavanca com o usuário sentado, protegidas por capa telescópica em polipropileno. Cor preta.
- **Bases Padrões:** Base cinco patas em aço estrutural SAE 1010/ 1020, com solda a mig. Diâmetro 590 mm com acabamento superficial por capa em polipropileno texturizada em uma só peça, para maior durabilidade ou Base cinco patas menor tipo checkout em aço serviço pesado, com ponteiros em nylon diâmetro 438 mm.
- **Sapatas** ou pés fixos, injetadas em nylon. (Não PVC).
- **Padrão de cor para os componentes:** Preta.

Golden UP

- **Dimensões do Assento: Largura: 420 mm x Profundidade: 400 mm x Espessura: 35 mm**
- **Opções de alturas:**
- **P21 - Altura Mínima 630 mm x Altura Máxima 760 mm**
- **P26 - Altura Mínima 600 mm x Altura Máxima 860 mm**
- **Super baixas - (cerca de 28 cm) até menores.**

Golden Up



Bancos assento mocho com ou sem encostos
ou com opção de porta objetos



- **Encosto e assento montado sobre espuma de poliuretano laminada sobre Chassi em madeira MDF de alta densidade.**
- **Encosto** inclinável regulável de 0 a 90 graus com taps intermediários.
- **Assento** regulável de 0 a 45 graus com taps intermediários.
- **Revestimento:** Couro, Vinil ou raspa de couro camurçada.
- **Estrutura:** Aço estrutural tubular. Plataforma em aço estrutural soldado heavy Duty.
- **Pés injetados em borracha sintética sobre parafusos de 3/8 de polegada em duas opções de tamanho.**
- **Pintura:** epóxi por processo eletrostático com camada mínima de 30 microns após fosfatização.
- **Acabamento da estrutura:** texturizado na cor preta.
- Outras cores sob consulta.
- **Altura do assento em relação ao piso customizada**
- **Mínima: 280 mm. Máxima: a definir**
- **Apoio para os pés em plataforma de aço facilmente acoplada para alturas significativas.**

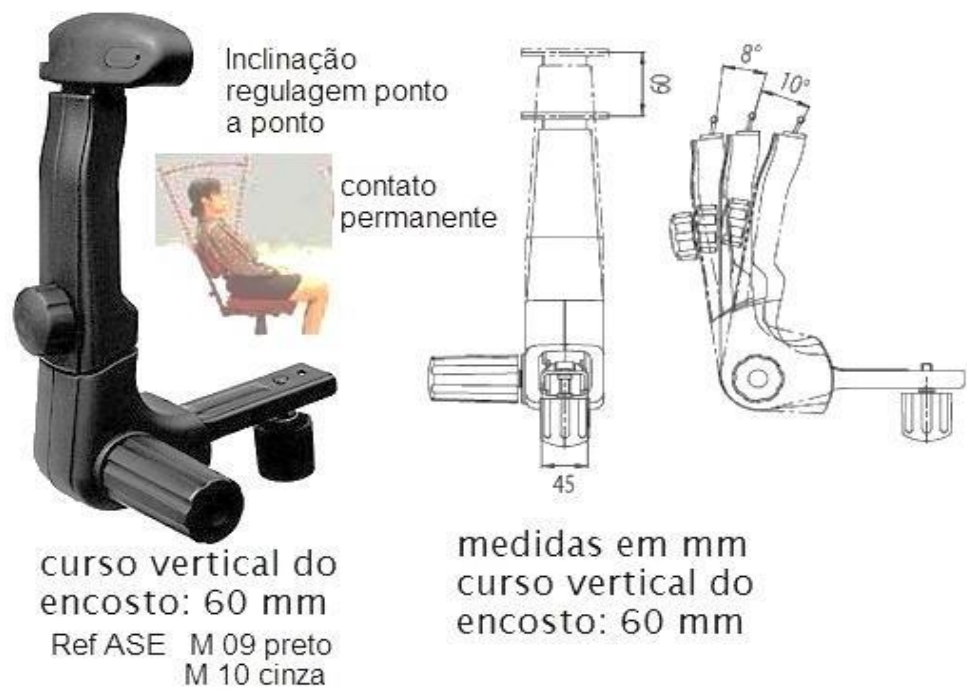
Cadeiras semi deitado ou deitado

- Medida do assento: largura: 350 mm x profundidade 220 mm
- Medida do Encosto: altura 1000 mm x largura 350 mm
- Medidas podem ser customizadas, sob consulta.
- Largura das travessas onde se apoiam os pés ou rodízios: 460 mm
- Comprimento total assento encosto em posição horizontal: 1220 mm que pode ser customizado.
- Plataforma em aço encaixada para apoio dos pés em atyuras do banco cadeira acima de 300 mm ou mais.
- Comprimento 300 mm e largura 400 mm

Assentos cadeiras semi deitado ou até deitado sob equipamentos como vagões, locomotivos e aviões.



Mecanismos opcionais para cadeiras revestidas

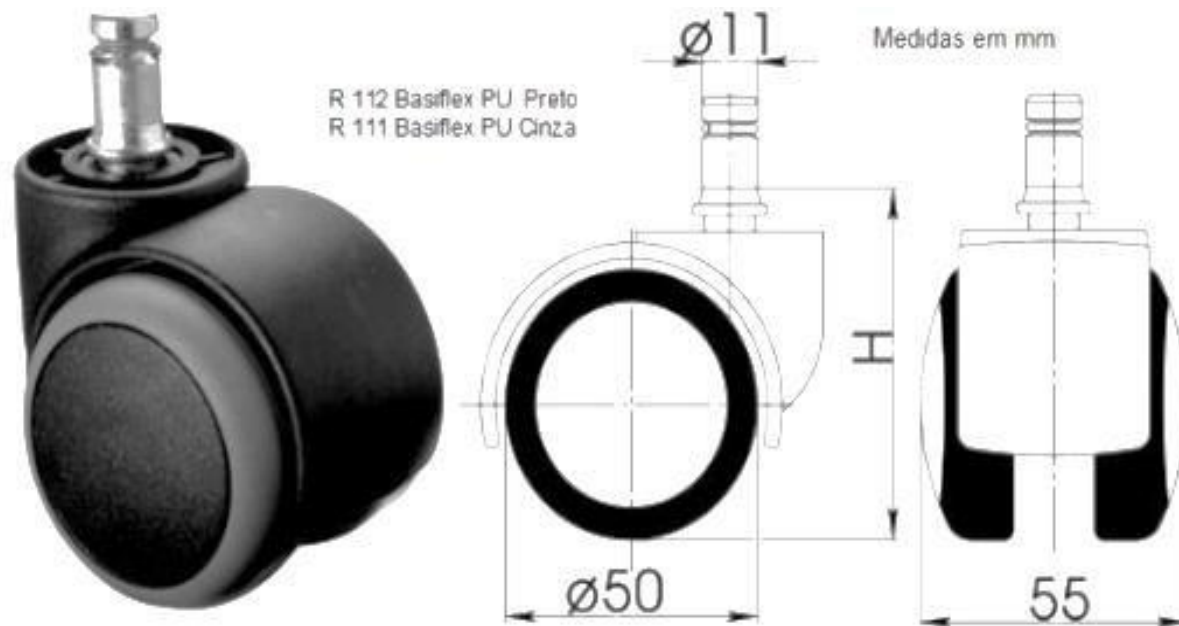


Opcionais para cadeiras revestidas e madeira

- **Braços opcionais em polipropileno (PP) mais duros ou poliuretano (PU), mais macios.**



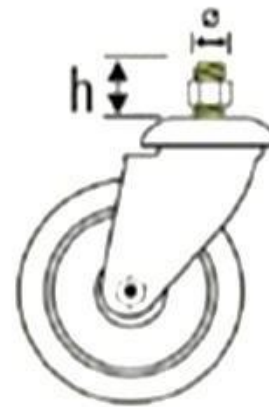
Rodízios em Nylon ou silicone



Rodízios aço zincados com banda de Nylon



Freio "ON"



Série	Ø x h
12	1/2" x 25 mm

Rodízios de 3 polegadas banda de nylon com freios

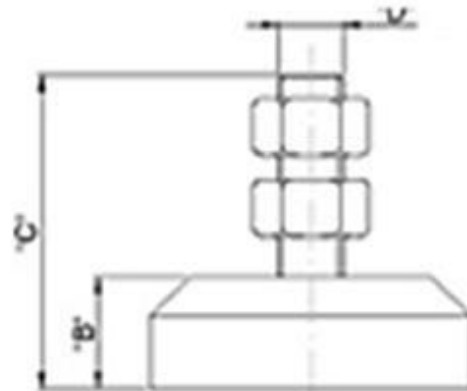


FREIO "0"



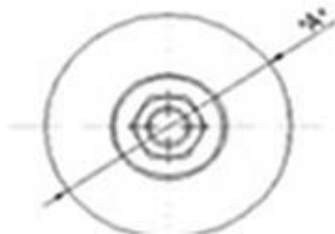
Linha	Ø x h
RR	3/8" x 25 mm
HR	3/8" x 50 mm

Pés de borracha sintética menores para Golden Seat



A= 40mm
B= 15mm
C= 40mm
D= 3/8"
Capacidade nominal de cada pé: 40kg

Pés maiores para Golden Seat



A = 70 mm

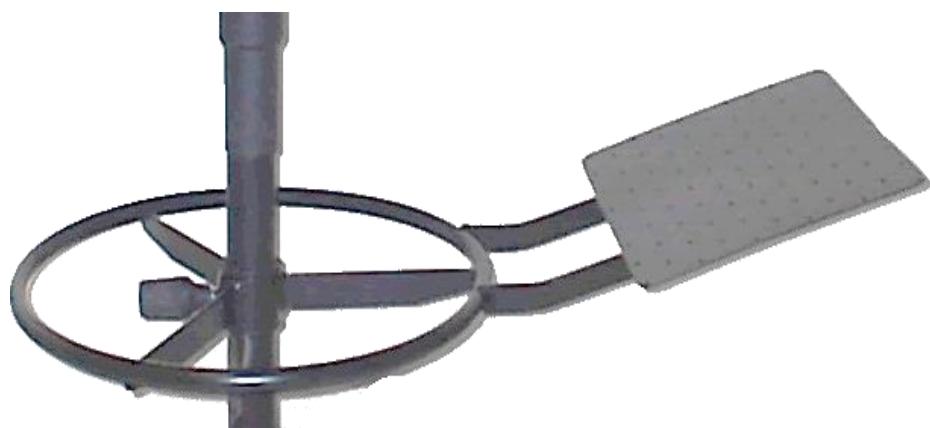
B = 26 mm

C = 57 mm

D - 3/8"

Capacidade de carga = 150 kg

Aros apoio de pés nas cadeiras ou separados



Revestimentos especiais

- Revestimento especial a base de aramida (Kvelar) sobre os modelos de assento e encosto sobre espuma de poliuretando. Temos a tecnologia para cortar, tapeçar ou revestir assentos, bancadas etc. com esses materiais que exigem muito investimento.
- Outro material muito usado e de ótimo custo x benefício é a raspa de couro. O couro é ótimo, porém ter custo elevado, Já a raspa de couro tem a mesma característica, porém menor custo. Usamos raspa de couro tratada e acabada tipo camurça em qualquer banco, cadeira revestimento sobre espuma.

- **Tecidos e fios para bancos, cadeiras assentos em Kevlar- ANTI CHAMA ANTI FLAM**

- **Tecido Golden Heat**

- O tecido ANTI CHAMA ou ANTIFLAM em Fibra de Aramida x Carbono Golden Heat é um tecido tramado (portanto não é malha), antichama com uma excelente resistência mecânica com capacidade de isolamento térmico. É um tecido confeccionado tipo sarja e fabricado a partir de fibras 100% puras de Aramida e Carbono num percentual de 50% x 50% de carbono e aramida; possui inflamabilidade zero, apresenta grande resistência à rasgos. Este tecido apresenta resistência mecânica superior aos demais tecidos isolantes, tornando-o tecido padrão para confecção de juntas de expansão não metálicas de alta resistência mecânica e equipamentos/produtos para proteções individuais por ter maciez e maleabilidade.

- 
- 
- Composição: Fibras 100% puras de Carbono e Aramida
 - Confeção tipo Sarja 3 x 1; 50% Carbono e 50% Aramida
 - Temperatura máxima em picos de 10s: 450°C
 - Temperatura uso contínuo: 350°C
 - Ruptura Trama: 32 kgf/cm
 - Ruptura Urdume: 64 kgf/cm
 - Espessura: 0,8 mm
 - Peso: 350 g/m²
 - Composição: fibras 100% puras
 - Proteção térmica de equipamentos e Off-Shore
 - Confeção de equipamentos de proteção individual (EPI), e vestuários para EPIs
 - Confeção de juntas de expansão e de colchão isolante e mantas térmicas
 - Cortina para resfriamento lento de solda.
 - Cortinas para proteção contra fagulhas de solda;
 - Espessura **0,8 mm**

- **Fios para a costura:**

- Fios utilizados para costuras de tecidos térmicos antichama e para isolamentos térmicos em altas temperaturas de até 550°C.

- **APLICAÇÕES:**

- EPI's

- Junta de expansão

- Mantas térmicas

- Cobertores antichama

- Jaquetas de dutos e válvulas

- cor: Cinza/Marrom

- Fio: EC5.5

- Temperatura máxima de pico: 550°C

- Temperatura de trabalho: -240°C até 320°C

- pH: Neutro

- Substâncias incompatíveis: Ácido Fluorídrico

- Acabamento: PTFE (teflonado)

- Costura de tecidos Fibra de Vidro, Sílica e Fibra cerâmica para produtos EPI's, Jaquetas térmicas, juntas removíveis e juntas de expansão

- Espessura: **0, 3mm** Bobina: **1 kg** com aproximadamente **5000 metros**

- 
- A large spool of light-colored thread, possibly white or cream, is the central focus of the image. The thread is wound in a dense, uniform pattern around the spool. The background is a solid dark blue. A thin, light-colored thread is visible in the foreground, looping around the base of the spool.
- Para corte do material utilizar tesoura específica de propriedade da MundoErgonomia made in UK.



- 
- *English Technical data:*
 - *8" Titanium Bent Kevlar Shear*
 - *4.2 out of 5 stars [5 ratings](#)*
 - *Item Dimensions L x W x H 8 x 3.25 x 0.5 inches*
 - *Material Titanium Bonded*
 - *Bent Handle and High Carbon Steel Serrated Blades*
 - *Designed for Cutting Kevlar Materials. Excellent for Cutting Plastic, Canvas, and Other Textured Materials*
 - *Dual Micro-Serrated Blades*

REVESTIMENTOS E ACABAMENTOS -

COUROS: Os revestimentos ou acabamentos de uma cadeira, ou de um banco, como o próprio nome diz, é o material que será utilizado no assento e no encosto. No caso de cadeiras de madeira, usamos o termo **ACABAMENTO** para a superfície da madeira. No caso de cadeiras de espuma revestida, usamos o termo **REVESTIMENTO**. Uma questão duvidosa frequente na hora de comprar uma cadeira ou um banco, uma cadeira de escritório, uma cadeira para produção, ou qualquer posto ou mesmo um banco para área especial de respingo, ou uma cadeira para atividade especial, é o tipo de revestimentos e acabamentos do material, que deverá ser utilizado seja por questões de valores, de estética ou mesmo legais. Neste setor você terá uma breve apresentação dos revestimentos utilizados pela BraSGoldeN.

Faremos aqui uma diferenciação apenas em Couros e Tecidos (independente de como são produzidos ou seja se são tecidos ou se são injetados)

Em primeiro lugar, precisamos saber o que é COURO:

O couro é a pele que recobre a carne dos animais. Conforme definição da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), o couro é um material oriundo exclusivamente da pele animal, curtida por qualquer processo constituído essencialmente de derme. Basicamente, separa-se essa pele em camadas, que passa a ter vários nomes dependendo da camada e do tratamento que cada uma dessas camadas recebe. Por definição, couro é a pele de qualquer animal que foi curtida. Esse processo de curtimento é necessário para que não apodreça após o abate. Via de regra, removem-se os pelos ou a lã e a pele passa por um processo de curtimento, por meio de processos químicos que fazem com que ela se transforme em um material durável que não se decompõe e por processos de divisões. Tudo é a pele do animal que recebe vários nomes de acordo a localização dessa camada e com o tratamento que recebe Couro, Nobuk, Vaqueta, Camurça – tudo se origina da “pele” do animal (CAMURÇA - Originalmente, ela era obtida através do animal de nome Camurça também conhecido como Cabra-montesa, encontrado nos Alpes e na Península Balcânica. Hoje, o nome se popularizou e define não só essa, mas qualquer pele curtida.)

Resumindo podemos dizer que tudo é COURO. IMPORTANTE: A palavra couro destina-se ao material oriundo exclusivamente da pele animal. O couro compõe-se de duas partes importantes: - Flor: camada externa do couro, lado do pelo, que apresenta as características da pele, como os poros. - Raspa: camada interna, lado do carnal, subjacente a flor, sendo originada na operação da Divisão no curtume, onde o couro bruto divide-se em dois: flor e raspa.

Exemplo: A camurça é a parte interna da pele, que passa por curtimento apenas nessa parte. Assim, apresenta uma textura diferente e mais rústica que o couro, tendo mais pelinhos. Já o nobuck é a parte externa da pele, que é lixada para que chegue ao seu aspecto suave e aveludado, muito mais delicado que a camurça. Resumindo: A partir do lado áspero se originam as raspas e a camurça A partir da parte lisa (flor) se originam as vaquetas e o nobuck

<https://www.youtube.com/watch?v=KR9jsr4exH8>

RASPA DE COURO Conforme explicado acima, podemos dizer de uma forma bem simples que a RASPA DE COURO que é uma das camadas do couro bovino. A raspas de couro são oriundas do couro do boi, como dito, porém é obtida a partir da parte interna da pele bovina. Este material é frequentemente utilizado para a confecção de artigos aveludados e Equipamentos de Proteção Individual (EPIs) indicados para garantir a segurança do usuário contra agentes escoriantes, abrasivos, cortantes e térmicos.

A raspa de couro é um material bastante resistente, não propaga a chama e dá uma maior resistência para a cadeira e banco que será utilizada em áreas críticas, de respingo ou mesmo grande agressividade.

• Classificações do Couro: A identificação do couro quanto à origem e aos processos de curtimento, tingimento, engraxe e acabamento são estabelecidas pela Norma da ABNT NBR 15105:2014. Seguimos estas normas por lei, porém nos nossos utilizamos nomenclaturas usuais, para facilitar o entendimento dos nossos clientes. Classificação do couro quanto à origem:

- Couro de Boi (=Vacum) - quando o couro for de origem bovina.
 - Couro de Porco (=Suíno) - quando o couro for de origem suína. Couro de Cabra ou Cabrito (=Caprino) - quando o couro for de origem caprina.
 - Couro de Carneiro ou Cordeiro (=Mestiço) - Pele bruta de diversas espécies de carneiro, cuja porção de pele é constituída de pelos que apresentam similaridade com os da cabra (pelica).
 - Couro de terneiro (=Couro de bezerro) - quando o couro for de origem bovina e recém nascida. Couro de búfalo: quando o couro for de origem bufalina. Possuem elevada espessura, poros bem definidos e é empregado em botas, calçados e roupas mais rústicas.
 - Couro de Cavalo ou Potro (=Equino) - quando o couro for de origem equina.
- Classificação do couro quanto ao tipo de curtimento:

- Couro Cru - É um couro apenas lonqueado (retirado os pelos), descarnado (limpo o carnal) e estaqueado para secagem.
- Couro Cru Sovado - Couro cru que passa pelo processo de soadura, tornando-se amaciado e texturizado.

- Meio-curtume - Curtido com pedra-ume. Atanado - Couro curtido com taninos vegetais. Semi-cromo - Curtido com sais de cromo. Cromo - Curtido e recurtido com sais de cromo.
- Classificação do couro quanto à espessura:
- Lonca fina: Couro cru de espessura extra fina, constituído da flor, sendo destinado a obtenção de tiras para costuras finas, botões, passadores, charruas e trançados delicados.
- Lonca média: Couro cru de espessura fina, sendo destinado a obtenção de tiras para costuras mais rústicas, para passadores e botões de aperos, e para trançados médios. Pelica: Couro de cabra muito macio, de espessura fina.
- Vaqueta: Couro curtido com espessura entre 1 á 2 mm.
- Soleta: Couro curtido com espessura entre 3 à 4mm. Sola:
- Couro curtido com espessura entre 5 á 6 mm.

Revestimentos de COURO

- Por ser um produto natural, a palavra “couro” está protegida pela Lei 4.888/1965, que proíbe o seu emprego para denominar produtos industrializados que não sejam de origem animal; destacadas pelas seguintes providencias a título de proteção ao consumidor. Art. 1º - Fica proibido pôr à vista ou vender sob o nome de “couro” produtos que não sejam obtidos exclusivamente da pele animal. Art. 2º - Os produtos artificiais de imitação terão de ter sua natureza caracterizada pelo efeito de exposição e venda. Art. 3º - Fica também proibido o emprego da palavra “couro” mesmo modificada com prefixos e sufixos para denominar produtos não encontrados no Art. 1º. Art.. 4º - A infração da presente lei constitui crime previsto no Art.. 196 e seus parágrafos do código penal.

Referências



Nossos produtos são fabricados por mão de obra brasileira, matéria prima genuinamente brasileira. Toda a matéria prima é adquirida de fornecedores qualificados, que permite rastreamento tanto da entrega como da condição fiscal com total transparência e defende 100 % o recolhimento de impostos.



Todos os produtos laudados e certificados por profissionais habilitados e orgulhosos de mostrarem seus *curricula vitae* quando solicitados.



Combata a pirataria.



Conheça e aplique biossegurança em sua empresa: www.cmqv.org

Referências

- Osny Telles Orselli
- Engenheiro mecânico, de Segurança do Trabalho e Ergonomista.
- www.brasgolden.com.br/
www.mundoergonomia.com.br
- WhatsApp. 12 9 8192 8881- 12 39540070
- osny@mundoergonomia.com.br
- [@Mundoergonomia](#)
- [LinkedIn Osny Telles Orselli](#)
- [Instagram osny_telles_orselli](#)
- [Youtube #minutoergonomico_](#)
- [Facebook Osny Telles Orselli](#)